

CO 150 LSOH

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

descrizione		dimensioni
1° - Conduttore interno in rame rosso	CU	∅ 1,65 mm
2° - Isolamento in Polietilene pigmentato con carbon black	PEC	
3° - Dielettrico in polietilene espanso	PEE	∅ 4,80 mm
4° - Isolamento in Polietilene pigmentato con carbon black	PEC	
5° - Nastro: triplex alluminio/poliestere/alluminio	ALP	100 %
6° - Treccia in fili di rame stagnato	CuSn	∅ 5,40 mm
7° - Film in Poliestere	PET	100 %
8° - Guaina in Halogen free ANTIFIAMMA colori: BIANCO	LSOH	∅ 6,90 mm



CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Efficienza schermatura	dB	>90
Copertura treccia	%	75
Resistenza: Conduttore interno	Ohm/Km	8,5
Conduttore esterno	Ohm/Km	9
Impedenza Nominale	Ohm	50 +/- 3
Capacità	pF/m	78 +/- 2
Velocità di propagazione	%	80
Tensione di isolamento (spark test)	kV	3

Attenuazione dB/100 m		
Frequenza		
5 MHz	dB	1,4
50 MHz	dB	4,3
100 MHz	dB	5,6
200 MHz	dB	9,5
400 MHz	dB	12,0
1000 MHz	dB	19,7
2000 MHz	dB	29,0

Perdita cumulativa di riflessione		SRL
Frequenza		
20 - 470 MHz	dB	> 25
470 - 1500 MHz	dB	> 21
1500 - 2150 MHz	dB	> 18

Potenza max		
Frequenza		
100 MHz	W	430
400 MHz	W	200
1000 MHz	W	105

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Minimo raggio di curvatura	mm	50
Peso totale	Kg / Km	66
Peso rame	Kg / Km	36

SCHEDA TECNICA mod.TC15

data ultima revisione

01/09/2010

CONFORME ALLE NORME

EN50117 CEI 20-35, CEI 20-22 CEI 20-38, CEI 20-37
EUROPEAN NORM RoHS

firma


