

# CO 12 B LSOH

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

descrizione		dimensioni
1°- Conduttore interno in rame rosso	CU	∅ 1,13 mm
2°- Isolamento in Polietilene pigmentato con carbon black	PEC	
3°- Dielettrico in polietilene espanso	PEE	∅ 4,90 mm
4°- Isolamento in Polietilene pigmentato con carbon black	PEC	
5°- Nastro: triplex alluminio/poliestere/alluminio	AL/PET/AL	100 %
6°- Treccia in fili di rame stagnato	CU - Sn	∅ 5,60 mm
7°- Film in Poliestere	PET	100 %
8°- Guaina in Halogen free ANTIFIAMMA colori: BIANCO	LSOH	∅ 6,70 mm



## CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Efficienza schermatura	dB	>85
Copertura treccia	%	48
Resistenza: Conduttore interno	Ohm/Km	17
Conduttore esterno	Ohm/Km	19
Impedenza Nominale	Ohm	75 +/- 3
Capacità	pF/m	52 +/- 2
Velocità di propagazione	%	85
Tensione di isolam. (spark test)	kV	3

Perdita cumulativa di riflessione		SRL
Frequenza		
20 - 470 MHz	dB	> 30
470 - 1500 MHz	dB	> 28
1500 - 2500 MHz	dB	> 24

Attenuazione		dB/100 m	
Frequenza			
5 MHz	dB	1,0	
50 MHz	dB	3,6	
200 MHz	dB	8,0	
300 MHz	dB	9,5	
470 MHz	dB	12,4	
860 MHz	dB	16,8	
1000 MHz	dB	18,0	
1750 MHz	dB	24,9	
2150 MHz	dB	27,5	
2500 MHz	dB	29,5	
3000 MHz	dB	33,0	

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

Minimo raggio di curvatura	mm	20/50
Peso totale	Kg / Km	45
Peso rame	Kg / Km	17

## CONFORME ALLE NORME

EN50117 CEI20-35, CEI20-11 CEI20-38, CEI 20-37  
EUROPEAN NORM RoHS

SCHEDA TECNICA mod.TC15

data ultima revisione

01/04/2008

firma


